



<b>1. Výměna hlav válců:</b>	<b>1</b>
1.1 Demontáž hlavy válce:	1
1.2 Montáž hlavy válce pomocí hydraulického modulu – pokud není hydraulický modul k dispozici, proveďte montáž hlavy válce podle odstavce 1.3:	1
1.3 Montáž hlavy válce bez použití hydraulického modulu:	4
<b>2. Chladicí vodu doplňte podle W 8080 A0!</b>	<b>5</b>



**Motor vypněte dle Technického návodu č. 1100-0105 a zajistěte jej proti neoprávněnému uvedení do provozu.**

Údržba	Bod	Interval každých	
		30000 Ph	..... Ph
<b>30</b> Výměna hlav válců	<b>1.</b>	■ *)	
<b>-</b> Výměna hlav válců	<b>1.</b>		■ **)

\*) Současně s demontáží, a to při výměně pístu a ložiskových pouzder, očistíme hlavu válce v oblasti těsnících ploch a změříme přesah dřívku ventilu.

V případě opotřebení >1,2 mm z ekonomických doporučíme provést výměnu hlav válců.

\*\*) V případě dosažení max. hraniční hodnoty opotřebení zkontrolováním přesahu dřívku ventilu.

## 1. Výměna hlav válců:

### 1.1 Demontáž hlavy válce:

Chladicí kapalinu vypusťte pouze natolik, aby se vyprázdnily hlavy válců.

**Pozor: Vypuštěnou chladicí kapalinu byste měli při opětném plnění znovu použít!**

Demontujte zapalovací cívky a svíčky.

Demontujte a zkontrolujte výfukové potrubí, potrubí palivové směsi a chladicí kapaliny.

Demontujte izolaci výfuku (pokud je instalován).

Demontujte kryt ventilu.

Demontujte a zkontrolujte řídící součásti (blok vahadla, vahadlo, tyče a zdvihátko ventilu).

Zkontrolujte vačkovou hřídel.

Odstraňte šrouby hlav válců a sejměte hlavy válců.

**Pozor:** Nepoškodte těsnící plochu hlav válců.

### 1.2 Montáž hlavy válce pomocí hydraulického modulu – pokud není hydraulický modul k dispozici, proveďte montáž hlavy válce podle odstavce 1.3:

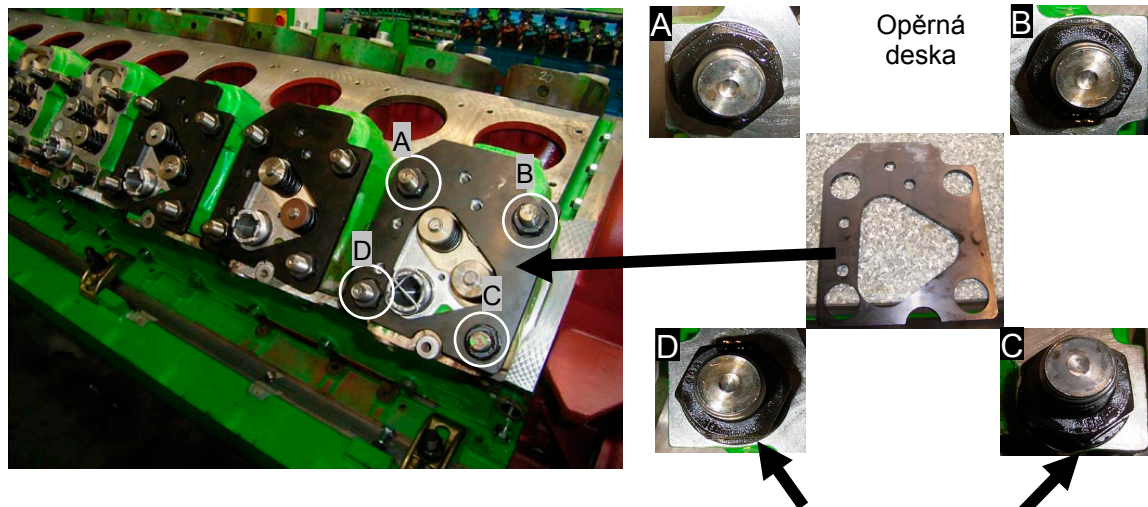
Těsnící plochy na skříni hřídele, mezikroužku (pouze u konstrukční řady 3) a hlavy válců vyčistěte a osadte novými těsněními.

Nasadte hlavy válců.

Olejem namažte kolíkové šrouby a dosedací plochy matic.

Matice hlavy válce utáhnout ručně "začít nahore".

Přípevněte opěrnou desku.



Vzhledem k velmi malým dosedacím plochám na hlavě válce je třeba použít opěrnou desku.

Hydraulický upínací válec namontujte na matice hlavy válce A, B, C a D.



Připojte hadice na čtyřech hydraulických válcích a propojte je s hydraulickým modulem.

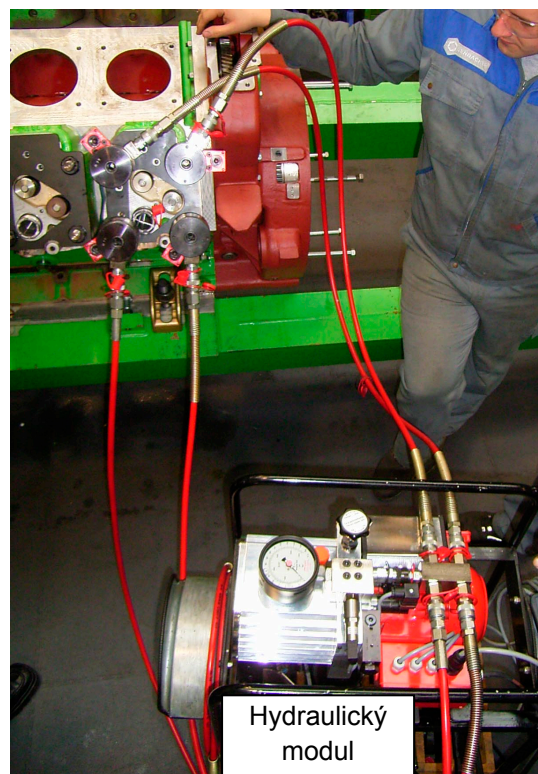
Zapojte hydraulický modul.

Matky s válcovou hlavou přitáhněte pomocí dálkového řízení s předepsaným tlakem podle TN č. 1902-0212.

Dálkové řízení hydraulického modulu.



Tlak upínacího válce



**Během růstu tlaku dodržujte bezpečnostní odstup 3-5m od upínacího válce.**

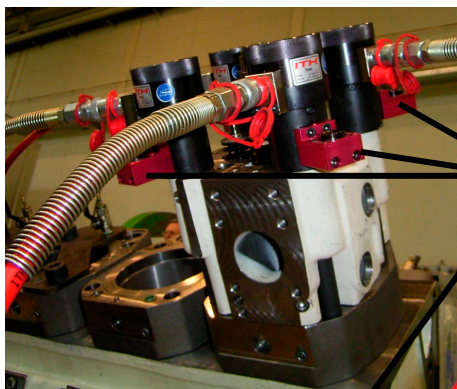
**Během růstu tlaku je co nejprísněji zakázáno pohybovat se na čelní straně ve směru tažné síly.**

**Stoupání hydraulického tlaku musí být kontrolováno personálem obsluhy sledováním tlakoměru.**

**Nestoupá-li už tlak, musí se ihned zastavit vzrůst tlaku zdroje.**

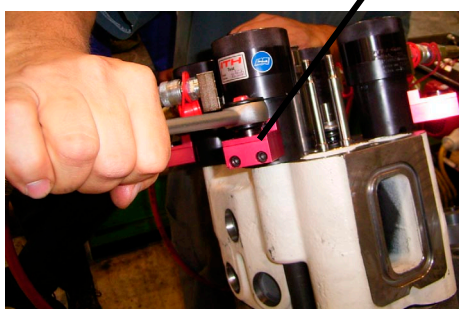
**Tento jev může způsobit plastickou deformaci. Proto musí být přezkoušena stálost tvaru a rozměrů šroubového spojení.**

**(např. zbývající délka závrtného šroubu).**



Po zapůsobení tlaku otáčejte všechny čtyři matice otočného zařízení (čtyřhran) ručně až čtyři matice na hlavě válce dosednou.

Otočné zařízení



Zapůsobení tlaku šroubů upínacího válce pomocí dálkového ovládání.  
Zastavte hydraulický modul.  
Demontujte hadice od hydraulických válců a sejměte čtyři hydraulické válce.  
Namontujte řídicí součástky.  
Nastavte vůli ventilů podle W 0400 M0.  
Očistěte těsnící plochu spodní strany krytu ventilů a hlavy válce a odstraňte případné zbytky barvy.  
Kryt ventilů namontujte s novým těsněním.  
Namontujte výfukové potrubí, potrubí palivové směsi a chladicí kapaliny.  
Namontujte zapalovací svíčky a cívky.  
Namontujte izolaci.

### 1.3 Montáž hlavy válce bez použití hydraulického modulu:

Těsnící plochy na skříni hřídele, mezikroužku (pouze u konstrukční řady 3) a hlavy válců vyčistěte a osadte novými těsněními.  
Nasadte hlavy válců.  
Olejem namažte kolíkové šrouby a dosedací plochy matic.





Matice utáhněte rukou a následně dotáhněte utahovacím momentem 200 Nm, a to křížem (počínaje na straně nasávání „nahore“). Nasadte přípravek pro nastavení úhlu otáčení (viz obrázek) a otočte dále křížem

- **konstr. ř. 2** o 60 °
- **konstr. ř. 3** o 70 ° weiterdrehen.

Namontujte řídící součástky.

Nastavte vůli ventilů podle W 0400 M0.

Očistěte těsnící plochu spodní strany krytu ventilů a hlavy válce a odstraňte případné zbytky barvy.

Kryt ventilů namontujte s novým těsněním.

Namontujte výfukové potrubí, potrubí palivové směsi a chladicí kapaliny.

Namontujte zapalovací svíčky a cívky.

Namontujte izolaci.



Pomocí dotykového měřidla ještě jednou zkontrolujte vůli ventilů!

## 2. Chladicí vodu doplňte podle W 8080 A0!