



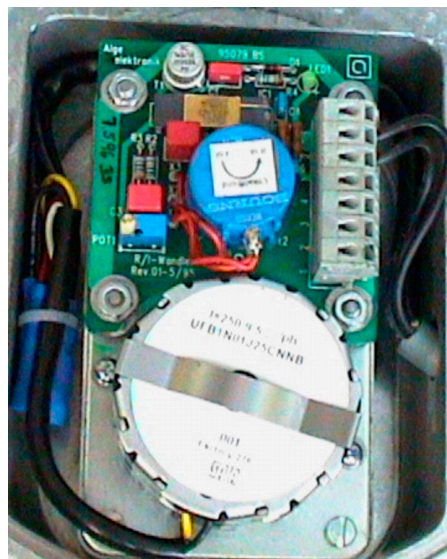
Motor vypněte dle Technického návodu č. 1100-0105 a zajistěte jej proti neoprávněnému uvedení do provozu.

Údržba		Interval každých		
		10000 ph	20000 ph	30000 ph
10	Výměna desky s gumovou objímkou za novou	■		
20	Výměna stavěcího motoru za nový		■	
20/30	Oprava		■ *)	■

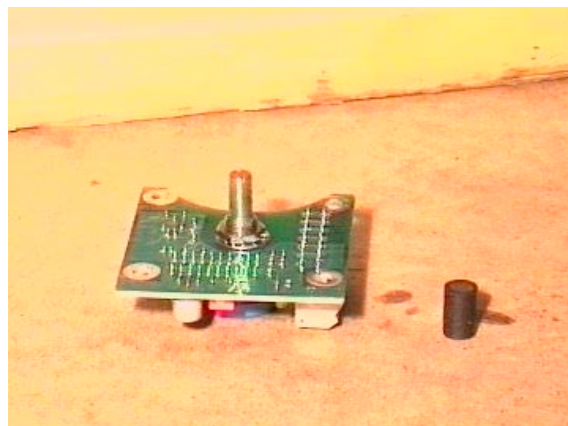
*) pouze u C21, C27, C29, zvláštních plynů, horkého chlazení 95-110°C

Demontáž:

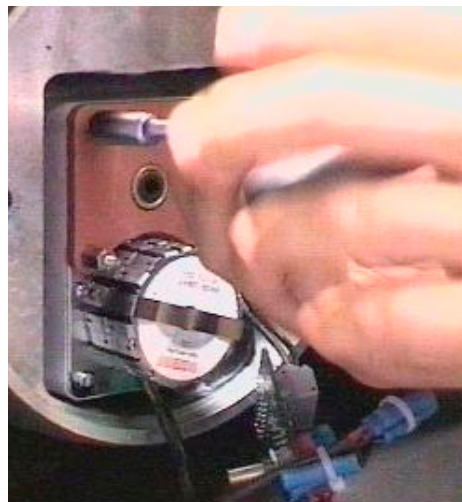
Odstraníme šestihranný šroub 1, víko 2, a těsnící kroužek 3.
Vypneme napájení stavěcího motoru a desky (tzn. že odpojíme svorku DM455 a jistič na skříni interface modulu).



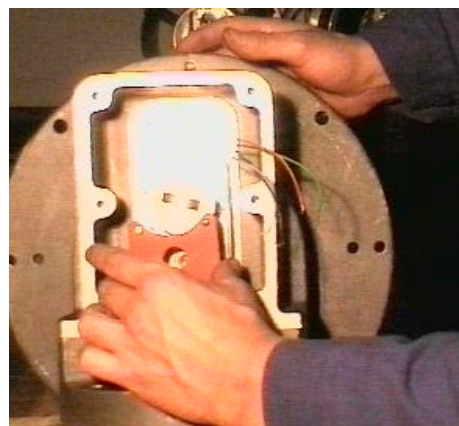
Sejmeme desku ze stavěcího motoru a vyměníme ji za novou.



Odstraníme šestihranné matky 5, podložky 4 a závitovou tyč 6.



Odstraníme ocelovou desku.



Hřídel desky směšovače plynu otočíme směrem na "Otevřeno" (20mA).

Zapneme napájení stavěcího motoru a desky (připojíme svorku DM455 a jistič na skříni interface modulu).

Pozor: Nebezpečí vzniku zkratu

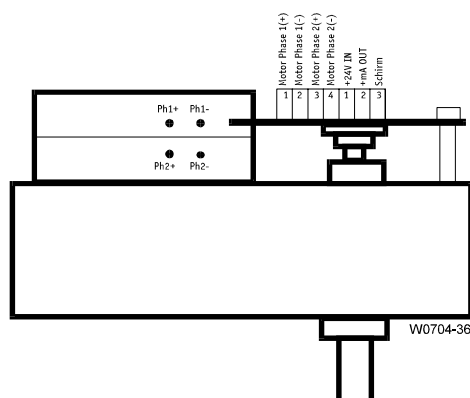
Stavěcí motor se vyšroubuje z hřídele směšovače plynu (pokud se motor neotáčí, nutno zkontrolovat, zda tlačítko Auto/Man na obr. řídicího systému dia.ne 41 je nastaven na Auto, otočit potenciometrem ve směru "ZAVŘENO" (4mA) a následně otočit zpět do směru "Otevřeno" (20mA)).

Napájení stavěcího motoru a desky opět vypneme.

Odstraníme kabelové spoje stavěcího motoru a desky.



Zapojení kabelů:



Označení	Krokový motor	R/I-měnič desky	Simulační přístroj
Motor fáze 1 (+)	Ph1+ (zelená)	1 (zelená)	1 ₁ (zelená)
Motor fáze 1 (-)	Ph1- (červená)	2 (červená)	1 ₂ (červená)
Motor fáze 2 (+)	Ph2+ (černá)	3 (černá)	2 ₁ (černá)
Motor fáze 2 (-)	Ph2- (šedá)	4 (modrá)	2 ₂ (modrá)
+ 24 V IN		1 (žlutá)	30 V (žlutá)
+ mA OUT		2 (černá)	I _{ein}
stínění		3 (stínění)	bez propojení

Pozor: Barvy žil se mohou v závislosti na výrobci lišit!

Kontrola:

Zkontrolujte, zda se hřídel směšovače plynu ve skříni směšovače snadno otáčí.

(Kontrola: Motor posuneme vpřed a vzad, zatímco se vyšroubovává z hřídele směšovače).

Hřídel a stavěcí závit zkontrolujeme z hlediska výskytu opotřebení, případně vyměníme za nové.

Olejem namažeme stavěcí závit, vazelínou hřídel.

Montáž:

Na stavěcí motor namontujeme pružinu.

Stavěcí motor a desku propojíme pomocí kabelů. Hřídelí desky směšovače plynu otočíme směrem "ZAVŘENO" (4mA).

Opět zapneme napájení stavěcího motoru a desky. Stavěcí motor zatlačíme rukou do závitu.

Motor se zašroubuje na hřídel směšovače a otevře se až na mechanický doraz. Znovu vypneme napájení stavěcího motoru a desky. Další kroky montáže probíhají v opačném pořadí než demontáž.

Desku ještě nenasazujte.



Nastavení 0% polohy:

Hřídelí desky otočíme až na mechanický doraz ve směru "Otevřeno" (20mA). Zapneme napájení stavěcího motoru a desky. Směšovač plynu se uzavře až na mechanický doraz. Napájení stavěcího motoru a desky opět vypneme. Hřídelí desky otočíme až na mechanický doraz směrem na "ZAVŘENO" (4mA). (Nyní je směšovač v pozici "ZAVŘENO" (0%) a potenciometr "ZAVŘENO" (4mA)).

Desku s hřídelí potenciometru namontujeme na stavěcí motor (existují dvě provedení: deska s vroubkovanou hřídelí potenciometru a deska s hladkou hřídelí potenciometru).

Montáž desky s vroubkovanou hřídelí potenciometru:

Montáž desky s vroubkovanou hřídelí potenciometru:

Vroubkovaná hřídel potenciometru zabraňuje klouzání hřídele v gumové objímce. Novou gumovou objímku je třeba zasunout do převodové jednotky tak, aby ca. 1 mm objímky přečníval přes okraj slepého otvoru. Desku s hřídelí potenciometru zasuneme do gumové objímky. Desku upevníme pomocí 4 ks matek M4. Matky M4 zakápneme zajišťovacím lakem.

Montáž desky s hladkou hřídelí potenciometru:

Abychom zabránili klouzání hřídele potenciometru v gumové objímce, je nutno novou gumovou objímku nalepit na hřídel potenciometru pomocí lepidla Loctite 454. Před nalepením gumové objímky je nutno z ní odstranit bílý práškový povlak podmíněný výrobou. Gumovou objímku nasuneme na hřídel potenciometru a zepředu pomocí plochého šroubováku nadzdvihneme objímku od hřídele, do vzniklé spáry zakápneme sekundové lepidlo a šroubovákem objedeme jednou kolem dokola hřídele (takto se lepidlo rozdělí v přední části gumové objímky a nemůže proniknout do potenciometru). Doba zatvrdnutí lepidla činí 2 minuty. Lehkým stiskem na potenciometr zatlačíme desku s hřídelí do slepého otvoru převodové jednotky. Desku upevníme pomocí 4 ks matek M4. Matky M4 zakápneme zajišťovacím lakem. Zapneme napájení potenciometrů.

Další kroky montáže probíhají v opačném pořadí než demontáž.

