



<b>1. Upozornění:</b>	<b>1</b>
<b>2. Měření přesahu díku ventilu:</b>	<b>3</b>
<b>3. Dodatečné nastavení vůle ventilů:</b>	<b>4</b>
<b>4. Vysvětlivky k obrázkům:</b>	<b>4</b>
4.1 Pokyny k obrázkům:	4
4.2 Text k obrázku 1:	4
4.3 Text k obrázku 2:	5



**Motor vypněte dle Technického návodu č. 1100-0105 a zajistěte jej proti neoprávněnému uvedení do provozu.**

## 1. Upozornění:

Vůli ventilů lze kontrolovat resp. nastavovat jak zatepla, tak i zastudena.

Nastavované hodnoty:

Vůle ventilů	Sání: 0,40 mm
	Výfuk: 0,60 mm

Opotřebení na ventilu a dosedacího kroužku smí činit celkově  $2^{+0,5}$  mm.

Po dosažení celkového opotřebení 1,5 mm a/nebo při prvním zjištění opotřebení ventilu o více než 0,2 mm v rámci kontrolního intervalu je nutno zkrátit kontrolní interval vůle ventilů na polovinu, při opotřebení max. 2,5 mm je nutno hlavy válců vyměnit.

Přesah:

Hlava válce - <b>NOVÁ</b>	Sání: 28,6 mm
	Výfuk: 29 mm



Naměřené hodnoty zaznamenejte do tabulky **Sběr dat - přesah dříku ventilu (E 0400)**.

Pro nastavení vůle ventilů a pro měření přesahu dříku je nutno pootočit motorem z pohledu na straně setrvačnicku proti směru hodinových ručiček.

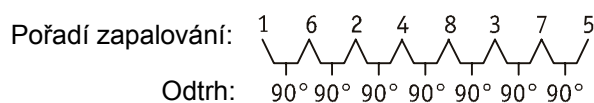
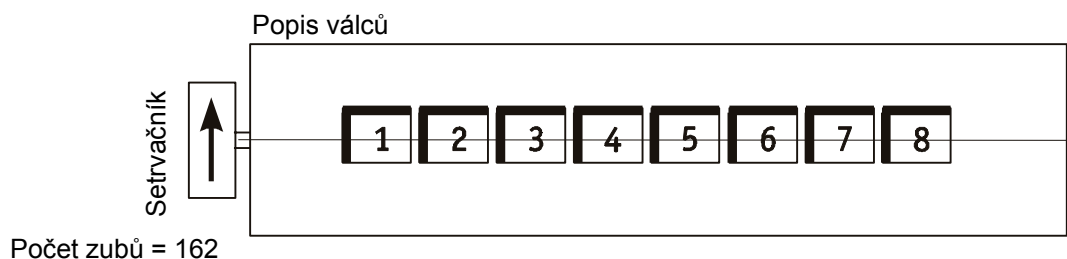
Motorem pootočíme natolik, až se píst kontrolované resp. měřené 1. hlavy válce ocitne v horní úvrati (zapalovací HÚ) (zaznamenáme zapalovací HÚ setrvačnicku).

Pokyn pro další otáčení:

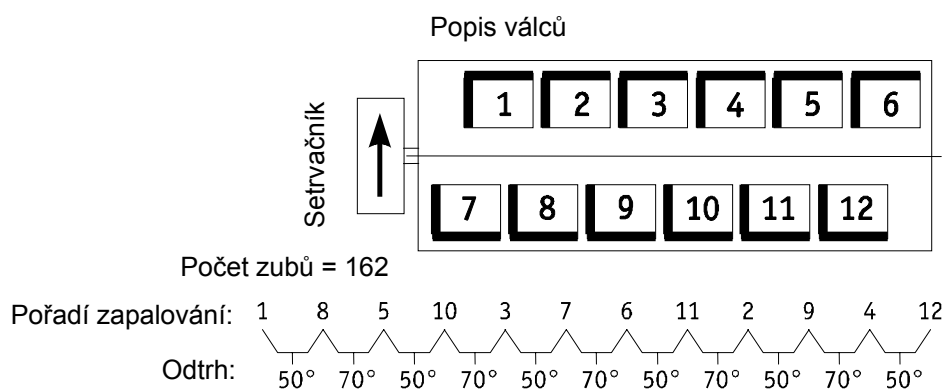
$\text{počet zubů} / 360^\circ \times \text{zapalovací vzdálenost} = \text{počet zubů, o který je nutno pootočit dál}$   
např.:  $164 / 360^\circ \times 70^\circ = 31,88 = 32 \text{ zubů}$



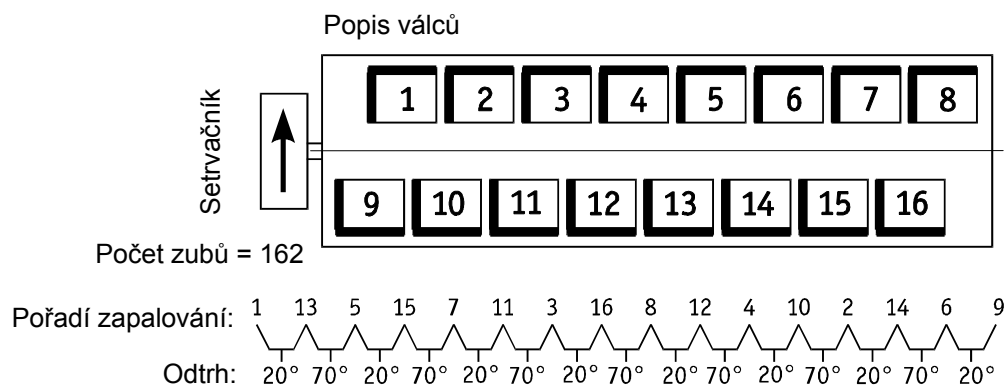
### J 208 GS



### J 212/312 GS

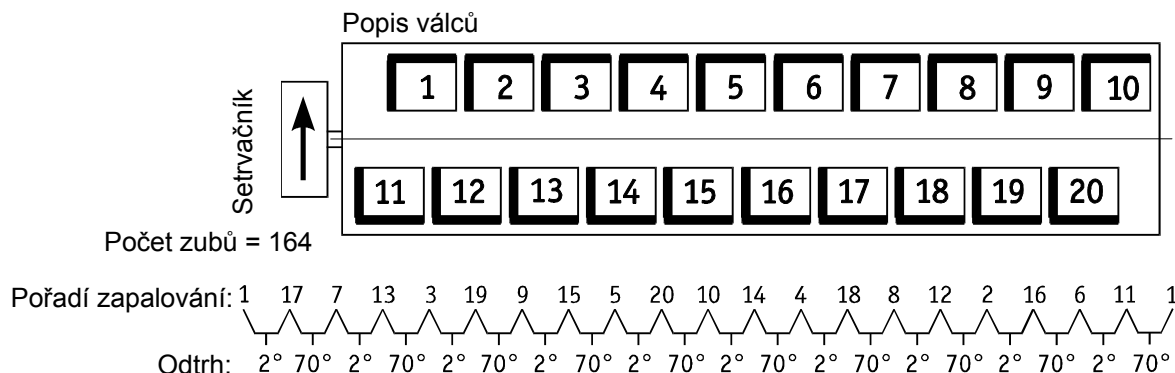


### J 216/316 GS





## J 320 GS



V HÚ cyklu jsou oba ventily uzavřené a vahadla odlehčená, v této poloze změříme přesah dříku ventilu a následně zkontrolujeme resp. nastavíme vůli ventilů.

Vůli ventilů měříme mezi vahadlem a dříkem ventilu. Správně nastavená je tehdy, pokud lze dotykové měřidlo (0,4 resp. 0,6 mm) s lehkým odporem protáhnout.

## 2. Měření přesahu dříku ventilu:

Očistíme těsnící plochu na dosedacích plochách víka ventilu na hlavě válců.

Na hlavu válce namontujeme měřicí blok - viz obrázek 2.

Vahadlo posuneme trochu na stranu.

Pomocí hloubkoměru změříme vzdálenost mezi měřícím blokem a konci dříku ventilu.

Demontujeme měřicí blok a vahadlo uvedeme opět do výchozí polohy.

Příklad :

Skutečný přesah dříku = 48 mm (výška měřicího bloku) - naměřená hodnota.

$$48 - 17,6 = 30,4$$

Skutečný přesah dříku ventilu (zanést do tabulky záznamu dat)  
Naměřená hodnota  
Výška měř. skoku

$$30,4 - 28,6 = 1,8$$

Skutečná hodnota  
Nová hodnota  
Skutečný přesah dříku

### 3. Dodatečné nastavení vůle ventilů:

Upevňovací matici povolíme pomocí vhodného klíče (obr. 2, pos. 1 a 3).

Vůli ventilů nastavíme otáčením stavěcího šroubu.

Upevňovací matici utáhneme současným použitím vhodného klíče a přidržením stavěcího šroubu na protější straně.

**Vůli ventilů ještě jednou zkontrolujeme pomocí dotykového měřidla, případně opravíme.**

Je možné, že se vůle ventilů při přidržování proti utahovací matici opět posunula. Upevňovací matice, kterými lze jen ztěžka pohybovat, resp. které mají příliš velkou vůli v závitě je nutno vyměnit.

### 4. Vysvětlivky k obrázkům:

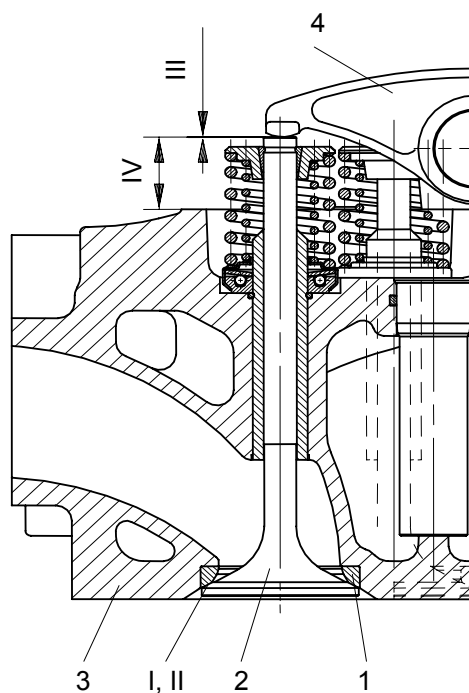
#### 4.1 Pokyny k obrázkům:

Obrázek 1 : Zobrazení v řezu

Obrázek 2 : Celkový pohled na hlavu válců s namontovaným měřícím blokem pro měření přesahu dříku ventilu

#### 4.2 Text k obrázku 1:

Č.poz.	Název
I	Plocha opotřebení na ventilu
II	Plocha opotřebení na dosedacím kroužku
III	Vůle ventilů
IV	Rozdíl v poloze ventilu
1	Dosedací kroužek
2	Ventil
3	Hlava válce
4	Vahadlo



**4.3 Text k obrázku 2:**

Č.poz.	Název
A	Výpustný ventil
E	Sací ventil
1	Upevňovací matice
2	Stavěcí šroub pro sací ventil
3	Upevňovací matice
4	Stavěcí šroub pro vypouštěcí ventil
5	Měřicí blok pro měření přesahu dřívku ventilu

