

1. Poznámka:

Tento návod neplatí pro určitý typ pístu, ale slouží jako obecný přehled bodů, ke kterým je třeba při montáži, popř. smontování pístů přihlížet.

Pro jednotlivé typy pístů jsou smírodatné příslušné montážní návody. Montujte pouze dokonale očištěné a lehce naolejované (motorovým olejem) písty s přesnými rozměry. Olejové otvory a drážka na pístu, popř. stíracích pístních kroužcích nesmí být ucpány.

Díly pístů se nesmí navzájem zamínit. Již použité písty se musejí montovat vždy do stejné vložky válce.

2. Pístní kroužky:

Pístní kroužky se musejí montovat ve správném pořadí vhodnými kleštěmi na pístní kroužky (které se dodávají na zvláštní přání) (obr.2).

Je třeba mít paměti toto:

Pořadí je zřejmé z příslušných seznamů náhradních dílů nebo montážního návodu.

Není-li zajištěno ustavení pístních kroužků v poloze, natočte pístní kroužky po nasazení tak, aby styková mezera druhého kroužku byla natožena proti prvnímu kroužku o 180, třetí kroužek proti druhému kroužku o 90, čtvrtý kroužek proti čtvrtému kroužku o 180 atd. (obr.3). Pístní kroužky, které se musí montovat v určitém směru, mají na horním boku přivráceném ke dnu pístu vyraženu značku „top“ (horní část).

3. Pístní řepy:

Uložení pístního řepu může být provedeno jako hybné nebo lisované (nehybné) uložení.

U hybného uložení se musí řep po naolejování zasunout do vrtání pístu a zajistit pojistným kroužkem.

U lisovaného uložení se musí píst zahřát v olejové lázni (asi na 120C), a namontovat pojistný kroužek.

Uvázne-li řep v pístu, nesmí se v montáži pokračovat.

Píst se nechá vychladnout a dno pístu se nahřeje v ploché olejové lázni. Řepy se opět vyjmou, potom se celý píst ohřeje a montáž se opakuje. Při montáži se ojnice nesmí vzpříčit.

4. Zajištění pístních řepů:

Pojistné kroužky se musí nasazovat vhodnými kleštěmi. Je třeba dbát na to, aby pojistný kroužek správně zapadl do drážky. Pro kontrolu se vestavní pojistný kroužek v drážce poněkud pootočí. Není-li to možné, značí to nepravou montáž. V tomto případě se musí kroužek opět vyjmout a nasadit správně. Při montáži pístu do vložky válce používejte držák pístních kroužků (obr.1).

