



U šroubů, které nejsou zajištěné pomocí Loctite, je nutné závity a dosedací plošky novým motorovým olejem!

Je třeba dbát na Technické pokyny č.: 000-00-003!

Označení	Č. výkr. Č. dílu.	Závit	Vešroubo- vací moment Nm	Utaho- vací moment Nm		Poznámka
1	Ojnicový šroub	J 0859 402 02 05 379058	M18x1,5		100/60°	montováno metodou úhlového pootočení
					260	montáž na stavbě s utahovacím momentem
2	Šroub k protizávaží (J208)	J 0656 103 01 03 202751	M18x1,5		90/45°	montováno metodou úhlového pootočení, zajištěno pomocí Loctite 243
3	Šroub k protizávaží (J212)	B 0240 03 03 100001	M18x1,5		85/60°	montováno metodou úhlového pootočení, zajištěno pomocí Loctite 243
4	Šroub k protizávaží (BR3)	J 0614 303 01 06 181603	M18x1,5		160/60°	montováno metodou úhlového pootočení, zajištěno pomocí Loctite 243
5	Válcový šroub k upevnění tlumiče vibrací (J208)	101369	M8		23	utáhnout do kříže, zajištěno pomocí Loctite 243
6	Válcový šroub s nákrůžkem k upevnění tlumiče vibrací (J208)	J 0656 503 00 20 336419	M16x1,5		135/45°	utáhnout do kříže, montováno metodou úhlového pootočení, zajištěno pomocí Loctite 243
7	Válcový šroub s nákrůžkem k upevnění tlumiče vibrací (J212 a 312)	J 0667 803 00 24 336383	M16x1,5		140/45°	utáhnout do kříže, montováno metodou úhlového pootočení délka šroubu 78 mm
8	Válcový šroub s nákrůžkem k upevnění tlumiče vibrací (312)	J 0667 903 00 29 336876	M16x1,5		145/45°	utáhnout do kříže, montováno metodou úhlového pootočení délka šroubu 83 mm
9	Válcový šroub s nákrůžkem k upevnění tlumiče vibrací (J 316)	J 0668 903 00 24 336375	M16x1,5		90/60°	utáhnout do kříže, montováno metodou úhlového pootočení délka šroubu 88 mm
10	Válcový šroub s nákrůžkem k upevnění tlumiče vibrací (J 316)	J 0668 1003 00 29 336849	M16x1,5		95/60°	utáhnout do kříže, montováno metodou úhlového pootočení délka šroubu 94 mm



Označení	Č. výkr. Č. dílu.	Závit	Vešroubo- vací moment Nm	Utaho- vací moment Nm	Poznámka
11	Válcový šroub s nákrůžkem k upevnění tlumiče vib13rací (J320)	J 0669 803 00 02 336335	M16x1,5		100/100° utáhnout do kříže, montováno metodou úhlového pootočení
12	Válcový šroub s nákrůžkem k upevnění tlumiče vibrací (J320)	J 0669 903 00 29 336723	M16x1,5		100/100° utáhnout do kříže, montováno metodou úhlového pootočení
13	Šroub k upevnění setrvačníku (J212 - J320)	J 0859 03 00 16 291727	M20x1,5 (12.9)		180/180° utáhnout do kříže, montováno metodou úhlového pootočení, mazáno pomocí Molykote-Spray OKS 221
14	Šroub k upevnění setrvačníku (J212 - J320)	J 0859 03 00 17 277841	M20x1,5 (10.9)		170/150° utáhnout do kříže, montováno metodou úhlového pootočení
15	Šroub k upevnění setrvačníku (J208)	B 0241 03 24 149082	M16x1,5		40/45°210 utáhnout do kříže, montováno metodou úhlového pootočení, zajištěno pomocí Loctite 243
16	Šroub hlavního ložiska	B 0241 105 18 4182821	M22	220	
17	Matka hlavního ložiska	J 0614 105 01 18 291723	M22		200/90° montováno metodou úhlového pootočení
	Hydraulické zařízení	422734 Fa.I TH			1020 bar zbytková dilatace: 0,60 – 0,64 mm, není-li k dispozici žádné hydraulické zařízení, je třeba matice utahovat podle následujícího popisu!
					200/90° montováno metodou úhlového pootočení
18	Šroub stranové tažné kotvy (J208)	399088	M12x130 (10.9)		130
19	Šroub stranové tažné kotvy (J208)	399089	M12x150 (10.9)		130
20	Šroub stranové tažné kotvy (J212)	B 0260 05 20 102896	M18		270
21	Šroub stranové tažné kotvy (BR3)	J 0667 105 01 24 242750	M18		270
22	Šroub s válcovou hlavou (BR2)	J 0677 05 00 64 101702	M20	140	
23	Šroub s válcovou hlavou (BR3)	J 0669 105 00 45 241958	M20	140	



		Č. výkr. Č. dílu.	Závit	Vešroubo- vací moment Nm	Utaho- vací moment Nm	Poznámka
24	Matka ke šroubu s válcovou hlavou (BR2 a 3)	J 0668 706 00 09 297626	M20		200/60°	montováno metodou úhlového pootočení
	Hydraulické zařízení	422734 Fa.ITH			700 bar není-li k dispozici žádné hydraulické zařízení, je třeba matice utahovat podle následujícího popisu!	
					(BR2) 200/60°	montováno metodou úhlového pootočení
					(BR3) 200/70°	
25	Šroub k čidlu klepání	100418	M8x25		20	nepoužívejte podložku
26	Adaptační matice pro senzor klepání	216446	M20		60	
27	Matka k pouzdru zapalovací svíčky	J 0668 306 01 31 214290	M48x1,5		370	
28	Závrtný šroub k bloku vahadla	B 0260 06 14 100544	M10	20		zajištěno pomocí Loctite 243
29	Matka k bloku vahadla	101815	M10		45	
30	Šestihranná matka na vačkové hřídeli (J208)	B 0241 207 17 138811	M32x1,5		580	
31	Zapalovací svíčka v hlavě válců		M18x1,5		40	nastříkáno Ultratherm
32	Šrouby pro ložiskový zvon v převodovce	B 0260 10 34 100558	M12		80	
33	Šroub s válc. hlavou pro nechlaz. sběrné potrubí odp. plynu	100473	M12		80	
34	Šroub k upevnění turbokompresoru odpad. plynu na konzoli turbokompresoru odpad. plynu (J320GSC)	J 0758114100 01 361236	M20		240/90°	montováno metodou úhlového pootočení
35	Šroub k upevnění turbokompresoru odpad. plynu na konzoli turbokompresoru odpad. plynu (J212GS-B a J312GS-B)	312103	M16		200	



	Označení	Č. výkr. Č. dílu.	Závit	Vešroubo- vací moment	Utaho- vací moment	Poznámka
				Nm	Nm	
36	Šroub k upevnění turbokompresoru odpad. plynu na konzoli turbokompresoru odpad. plynu (J316GS-B a J320GS-B)	101619	M20		380	
37	Spojovací šrouby sběrného potrubí odp. plynu	J 0614 121 00	M12		28	
38	Šroub k olejové vaně (J208)	101374	M8x40		21	
39	Šroub k olejové vaně (J212 a BR3)	101249	M12x35		80	bez pružné objímky
40		392739	M12x85		110	s pružnou objímkou
41	Šroub ke spojení: sběrač/chladič palivové směsi a chladič palivové směsi/výstup a vstup Šroub - Spojení hlava válců / chladič směsi a vstup a výstup chladiče směsi		M8		23	
42	Šroub s válcovou hlavou u krytu chladiče palivové směsi (na straně styku s vodou) (J312 až J320)	115242	M10x45		65	
43	Šroub s válcovou hlavou u krytu chladiče palivové směsi (na straně styku s vodou) (J312 až J320)	115239	M10x30		45	zajištěno pomocí Loctite 243
44	Čidla plnicího tlaku, tlaku chladicí vody a tlaku oleje				40	
45	Startér-Iskra typ AZG: matice k upevnění + a - pólu (BR3)		M12		21	
46	Startér-Iskra typ AZF: matice k upevnění + a - pólu (BR2)		M12		21	
			M10		15	